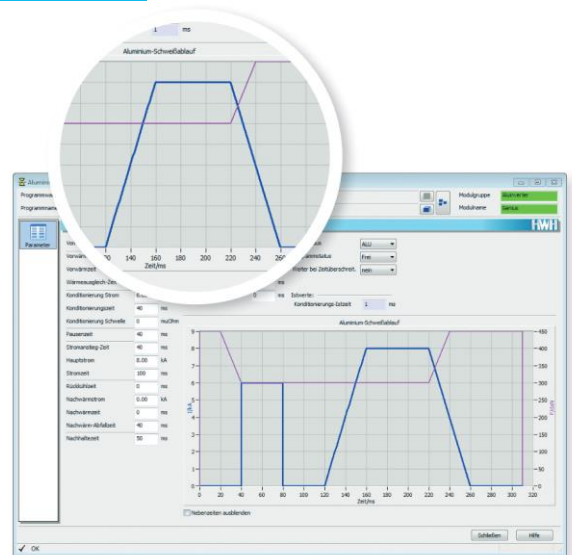


# HARMS & WENDE SVAŘOVACÍ INVERTOR

## Genius HWI



### VÝKON

Středofrekvenční invertory GeniusHWI jsou koncipovány pro ruční nebo automatizovaná zařízení a charakterizuje je maximální funkčnost. Rozsáhlé monitorovací a regulační funkce umožňují optimalizovaný a bezpečný proces svařování. Díky výkonovému spektru lze svařovat i hliník.

### VLASTNOSTI

- Individuální výbava a rozsah funkcí přizpůsobitelný potřebám (základní, profesionální, ruční)
- Maximální výstupní proudy mezi 400 A a 3 500 A (vyšší proudy s propojením Master-Slave)
- 3 proudové časy (předehřívání, hlavní proud, druhý ohřev)
- Optimální kontrola posuvu, síly, proudu, napětí a regulačního rozsahu
- Řízení regulovaným proudem
- Adaptivní regulace IQR (volitelná)
- Vizualizace posledních 10 naměřených údajů
- Ovládání pomocí PC se softwarem XPEgusus ... a mnoho dalšího

## POUŽITÍ

- Bodové svařování řízené regulovaným proudem
- Adaptivní svařovací paket IQR (volitelný), bodové svařování ocelových materiálů
- Aluminium Mode Classic (volitelné), bodové svařování
- Výstupkové svařování
- Master-Slave pro vysoké svařovací proudy (až 8 invertorů v jednom systému)

## VÝHODY

- Maximální kvalita svařování díky rychlému a přesnému regulátoru
- Automatická kalibrace regulátoru
- Rychlé uvedení do provozu
- Maximální bezpečnost
- Optimální zajištění kvality
- Efektivní výrobní procesy
- Výrazné výhody oproti konkurenci
- Efektivní správa a zálohování dat



Genius H<sup>WI</sup> – individuální invertor tvořený napájecí jednotkou s integrovaným slotem pro kartu. Základní systém řídicí jednotky Genius tvoří karta CPU a karta průběhu svařování.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Charakteristika	Genius H <sup>WI</sup> BAS	Genius H <sup>WI</sup> PRO
Koncepce ovládání	PC s operačním softwarem XPegasus	
Programy	256	512
Svařovací profil	3 proudové doby VWZ, SZ, NWZ	
Rozsah výkonu	maximální výstupní proud 400 A až 3 500 A	
Napájecí napětí	400 V – 440 V nebo 480 V, 690 V	
Chlazení	vzduch nebo voda	
Nárůst proudu	ano	
Pokles proudu	ano	
Impulzy	ano	
I/O	24V I/O	
Management elektrod	ano	
Proporcionální ventil	ano	
Vizualizace posledních IO naměřených údajů	ano	
Monitorování mezní hodnoty proudu	ano	
Řízení regulovaným proudem KSR	ano	
S-Inspector	ano	
Inspectoren I,U,H,R	ne	ano
Regulace IQR	volitelná	
IQ - Flex	volitelná	
Q-Inspector	volitelná	
PQS (PQS-Ready)	volitelná	
AMC / DCM – ALU Mode Classic + Dynamic Conditioning Mode	volitelná	
PDD – dokumentace procesních dat	volitelná	
TT – Trace Tag	volitelná	
HSC - High Speed Current	volitelná	